

COMUNE DI TETI



## COMUNE DI TETI

PROVINCIA DI NUORO

C.so Italia n. 63 - 08030

Tel. 0784-68023 fax 0784-68229

[comuneteti@tiscali.it](mailto:comuneteti@tiscali.it) – [comuneteti@pec.it](mailto:comuneteti@pec.it)

# Soggiorno Estivo 2026 – “Sardegna Watersports – Horse Country Arborea”

Il Comune di Teti informa le famiglie residenti che, nell’ambito delle iniziative rivolte ai minori per il periodo estivo, è in fase di organizzazione il soggiorno educativo e ricreativo “Sardegna Watersports – Horse Country Arborea”, finalizzato a promuovere socializzazione, autonomia e benessere psico-fisico dei partecipanti.

Il soggiorno si propone di:

- favorire la crescita personale e l’autonomia dei minori;
- incentivare la socializzazione e lo spirito di gruppo;
- promuovere il rispetto dell’ambiente e del territorio;
- offrire esperienze educative attraverso sport, natura e attività ludico-ricreative.

### **DESTINATARI**

L’iniziativa è rivolta a:

- bambini frequentanti la scuola primaria
- ragazzi frequentanti la scuola secondaria di primo grado (medie)

Il soggiorno si svolgerà **dal 14 luglio al 21 luglio 2026** (8 giorni /7 notti) presso una struttura turistica attrezzata situata nella costa occidentale della Sardegna, immersa nella natura e direttamente sul mare, dotata di:

- impianti sportivi polivalenti
- piscine e spazi ricreativi
- spiaggia attrezzata
- ambienti sicuri e sorvegliati
- sistemazioni in camere multiple

Il servizio sarà garantito da personale qualificato, con presenza educativa e assistenziale 24 ore su 24.

## **ATTIVITÀ PREVISTE**

Il programma prevede un ricco calendario di attività educative e ricreative, tra cui:

- sport sulla spiaggia (beach volley, beach soccer, giochi d'acqua);
- attività sportive e tornei;
- laboratori creativi e ambientali;
- escursioni culturali e naturalistiche;
- attività serali organizzate (giochi, spettacoli, animazione);
- esperienze opzionali (vela, equitazione, snorkeling).

Le attività saranno organizzate per fasce d'età e seguite da istruttori ed educatori qualificati.

Il soggiorno comprende:

- pensione completa (4 pasti giornalieri);
- alloggio in camere multiple;
- attività sportive, educative e ricreative;
- escursioni organizzate;
- assicurazione;
- assistenza continua.

Compartecipazione della famiglia:

- primo figlio: € 150
- secondo figlio: € 100

Eventuali ulteriori dettagli su modalità di pagamento saranno comunicati successivamente.

## **SCADENZA PRESENTAZIONE DOMANDE**

Le famiglie interessate dovranno presentare la manifestazione di interesse entro e non oltre il 25 maggio 2026.

Modalità di consegna:

- A mano presso l'Ufficio Protocollo/ Ufficio Servizi Sociali
- Tramite PEC: protocollo@pec.comune.teti.it