

COMUNE DI TETI



COMUNE DI TETI

PROVINCIA DI NUORO

C.so Italia n. 63 - 08030
Tel. 0784-68023 fax 0784-68229
comuneteti@pec.it

SERVIZIO SOCIO-CULTURALE

AVVISO

Progetto "Summer Camp" 2026

Si comunica a tutti gli interessati che è attiva l'acquisizione delle manifestazioni di interesse rivolte a bambini/ragazzi dai 4 ai 14 anni relative al progetto **Summer Camp 2026**, DA INOLTRE ENTRO E NON OLTRE IL 23 GIUGNO 2026 ore 12:00.

Periodo di svolgimento

Le attività si svolgeranno dal 2 luglio al 1 agosto 2026 con cadenza bisettimanale (martedì e giovedì), nella fascia oraria 10:00 – 13:00, per un totale di 10 incontri.

Sede delle attività

Centro Sportivo Sueddane
Via Mazzini, 42 – Austis (NU)

La struttura è dotata di piscina semi-olimpionica, area tuffi, spogliatoi, servizi igienici, ampie aree verdi attrezzate e zone ombreggiate. Tutti gli spazi risultano accessibili.

Organizzazione delle attività

Le attività saranno strutturate secondo un modello organizzativo consolidato che prevede:

- * suddivisione dei partecipanti in gruppi omogenei per fasce d'età;
- * rotazione delle attività ogni 30 minuti;
- * assegnazione di un tecnico dedicato per ciascun gruppo;
- * programmazione didattica con progressione delle attività.

Costi ed informazioni sul pagamento della quota a carico delle famiglie

Il costo a carico delle famiglie è di **€ 70,00**.

Successivamente verrà fornito il modulo di iscrizione dedicato con allegato il link per il pagamento.

SCADENZA INOLTRO RICHIESTE E MODALITÀ DI INVIO

Le istanze per la manifestazione di interesse dovranno essere inoltrate **entro il 23 giugno 2026 ore 12:00** attraverso la modulistica dedicata pubblicata in allegato al presente avviso.

Tramite mail all'indirizzo:

comuneteti@pec.it

protocollo@pec.comune.teti.nu.it

Cartaceo a mano: Ufficio protocollo dell'Ente.

INFO: Uffici socio-culturali

Rec. Tel: 0784/68023 int.4

La Responsabile del Servizio
F.to Dott.ssa Alice Setzu