

COMUNE DI TETI



COMUNE DI TETI

PROVINCIA DI NUORO

Corso Italia n. 63 - C.A.P. 08030

Tel. 0784/68023 - Fax. 0784/68229

Cod. Fiscale 81000970913 - Part. I.V.A. 00716030911 - Sito Web - www.comune.teti.nu.it

E-mail: servizi sociali@comune.teti.nu.it - Pec: servizi sociali.teti@pec.it

AREA SOCIO-CULTURALE, PUBBLICA ISTRUZIONE E SPORT

**Allegato A)
Modulo di Domanda**

OGGETTO: L.R. 31/84 - L.R. 25/93 BORSE DI STUDIO PER GLI STUDENTI DELLE SCUOLE PUBBLICHE SECONDARIE DI I^ E II^ GRADO - Anno scolastico 2020/2021.

**Al Responsabile del Servizio Socio-Culturale, Pubblica Istruzione e Sport
del Comune di
08030 TETI**

Il sottoscritto _____, nato a _____ il
_____ C.F.: _____ e residente a _____ in
Via/P.zza _____ n. _____ telefono
_____ E-mail _____
in qualità di genitore dell'alunno _____

CHIEDE

la concessione di una borsa di studio per l'istruzione per lo studente
_____ che, nell'Anno Scolastico 2020/2021, ha frequentato la
classe _____ della scuola _____
riportando la seguente votazione finale _____.

- che, in caso di assegnazione del contributo, il pagamento sia effettuato nel seguente modo:
 - quietanza diretta
 - accredito sul Conto corrente postale
 - accredito sul Conto corrente bancario

con le seguenti coordinate bancarie o postali:

IBAN _____

Intestato a _____

Allega alla presente la seguente documentazione:

- **Attestazione ISEE 2021;**
- **Certificato di studio con la votazione riportata;**
- **Copia del documento d'identità;**

Teti _____ Firma _____

INFORMATIVA RESA AI SENSI DELL' ART. 13 DEL D. LGS. 196/2003 E DEL REGOLAMENTO UE 2016/679

Il Comune di Teti La informa che:

- a) Il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza/dichiarazione è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo per le borse di studio per gli studenti delle scuole pubbliche medie inferiori e superiori.
- b) Il trattamento comporta operazioni relative anche a dati sensibili, per i quali è individuata rilevante finalità di interesse pubblico nel rispetto di quanto previsto dalle succitate norme;
- c) I dati conferiti potranno essere comunicati totalmente o in parte, qualora necessario, ad altri uffici del Comune di Teti e ad altri soggetti pubblici e privati che, in base a convenzione, concessione o contratto stipulato con il Comune di Teti, sono tenuti al trattamento dei dati necessari allo sviluppo del suddetto procedimento amministrativo o attività correlate e successive.
- d) Il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali.
- e) Il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e successivi adempimenti collegati al procedimento amministrativo.
- f) Il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento del procedimento per l'impossibilità a realizzare l'istruttoria necessaria.
- h) Il titolare del trattamento è il Comune di Teti, con sede in Corso Italia, n. 63-08030 Teti;

Il/La sottoscritto/a _____ dichiara:

- di aver preso visione dell'informativa in materia di protezione dei dati personali di cui sopra;
- di acconsentire al trattamento dei dati personali e dei dati sensibili con le modalità e per le finalità indicate nell'informativa stessa, comunque strettamente connesse e strumentali alla gestione del procedimento amministrativo per le borse di studio per gli studenti delle scuole pubbliche medie inferiori e superiori.

Teti _____ Firma _____